

## Phonebooth **ETHAN**



### ***Alles auf einen Blick***

Über eine Telefonzelle in Ihrem Büro freut sich nicht nur der oder die Telefonierende sondern auch seine oder ihre Kollegen und Kolleginnen.

- ✓ Schallabsorbierende hochwertige Materialien.
- ✓ Automatische LED-Beleuchtung
- ✓ Integriertes Luftzirkulationssystem
- ✓ Schnelle und einfache Montage (2 Mann á 1,5 Std.)
- ✓ Am selben Tag gebrauchsfertig
- ✓ Große Auswahl an Oberflächen
- ✓ Jederzeit austauschbare Stoffpaneele

## **Ethan Details**

- ✓ Wandstärke 50 mm
- ✓ Oberfläche linke und rechte Außenseite in Standard-RAL-Farbe seidenmatt
- ✓ Front und Rückseite in Holzdekor oder Unidekor nach gültiger Kollektion
- ✓ Oberfläche linke und rechte Innenseite akustisch wirksam gepolstert nach aktueller Kollektion
- ✓ Bodenpaneel mit Stellfüßen und innen mit Teppich: OBJECT CARPET Poodle
- ✓ Tür mit Sichtfenster VSG 12 mm inkl. Akustikfolie und Drückergarnitur
- ✓ Rückseite mit Glasfenster in VSG Verglasung 12 mm
- ✓ Einbau-Deckenleuchte 330 x 330 mm mit LED-Technik
- ✓ Integrierter Abluftventilator
- ✓ Integrierter Präsenzmelder
- ✓ Integrierte Steckerleiste (Steckdose/USB Charger/CAT-6)
- ✓ Ablagetisch, weiß

